**Cистема очистки ГидроLux Reagent**

**Структурная схема водоочистки:**

****

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ:**

**1. Реагентная система обезжелезивания.**

Система реагентного обезжелезивания воды предназначена для окисления и удаления железа, марганца, сероводорода из воды.

**Фильтр реагентного обезжелезивания воды укомплектован:**

 **- автоматическим клапаном управления Clack CI 1 дюйм (реагентный умягчитель по расходу).**



**Преимущества блока управления:**

■ Три режима работы: немедленная регенерация по сигналу счетчика,  отложенная регенерация по сигналу счетчика, отложенная регенерация по сигналу таймера.
■ Полностью программируемый цикл регенерации с любой последовательностью режимов (до 9 режимов).
■ Программируемое время режимов регенерации.
■ Возможность принудительного запуска регенерации с установкой от 1 до 28 дней
■ Хранение настроек системных и рабочих данных в энергонезависимой памяти
■ Наполнение реагентного бака осуществляется обработанной водой.
■ Возможна установка подмешивающего клапана.
■ Индикатор низкого уровня соли.

 ***- Высокопрочным корпусом фильтра, выполненного из стекловолокна, выдерживающего до 10 атм в сборе с дренажно-распределительной системой.***

***В качестве загрузки на обезжелезивание применяются следующие фильтрующие материалы:***

 ***- Manganese GreenSand;***

 ***- Greensand Plus;***

 ***- MTM;***

***Примечание: \*Фильтрующая загрузка подбирается в зависимости от показателя жесткости воды, согласно протоколу анализа воды).***

После истощения своих очищающих свойств восстанавливается загрузка автоматически, путём взрыхления фильтрующего слоя обратным током входящей воды и разбавленным ***раствором перманганата калия (KMnO4).*** Перманганат калия в свою очередь отпускается в пакетах весом 1 кг.

Подаётся раствор перманганата калия в колонну **системы обезжелезивания воды** из входящего в комплект **специального бака(фидера).**



Бак предназначен для приготовления и подачи раствора перманганата калия к клапану фильтра - обезжелезивателя, работающего на загрузках МТМ или MGS.

**Конструкция бака:**

Бак в сборе состоит непосредственно из бака, крышки бака, содержит фальшдно а также поплавковый клапанный механизм, соединённый гибкой трубкой с узлом подачи реагента на клапане управления фильтром – обезжелезивателем. В реагентный бак засыпается кристаллический перманганат калия. В процессе регенерации клапаном в бак подаётся вода. Как только уровень воды поднимается до поплавкового клапана - подача воды блокируется. Бак имеет переливной штуцер, подключаемый к канализации. В процессе регенерации приготовленный раствор перманганата калия засасывается инжектором в клапан и служит для восстановления окислительной способности загрузки ( МТМ или MGS ). Бак 10"\* 16" изготовлен из жёсткого формованного высокоплотного полиэтилена. Бак чёрного цвета не содержит УФ-ингибитор, но защищен от солнечного света. Чёрная крышка из литого пластика прочно закрепляется двумя нержавеющими винтами, чтобы избежать доступа детей и животных. Загрузочный люк (наливное отверстие) на крышке, так же содержит затвор от детей и животных.На баках находятся наклейки со всеми предостережениями.

- Уникальная полипропиленовая сетчатая прокладка удерживает даже самые крохотные частицы нерастворенного перманганата калия. Это позволяет использовать баки с перманганатом калия любой фасовки.

Бак поставляется в сборе.

1. Реагентный бак с крышкой;

2. Тарелка;

3. Шахта;

4. Поплавковая система;

5. Переливной фитинг;

6. Соединительная трубка

Наличие KMnO4 в баке контролируется пользователем. В процессе промывки осаждённое железо и другие примеси вместе с реагентом смываются напором воды через дренажный выход управляющего клапана в канализационную систему. В период регенерационных процессов не рекомендуется использовать выходящую воду из фильтра. По этой причине за частую время начала регенерации **системы обезжелезивания воды** устанавливают в ночное время суток, когда вероятность пользования холодной водой минимальная.

Срок службы загрузки в среднем составляет 5 лет при условии своевременного сервисного, технического обслуживания управляющего клапана фильтрующей колонны. При выходе из строя фильтрующей среды, она подлежит замене, корпус фильтра и управляющий клапан остаются в работе.

**2. Умягчение воды**

Автоматическая система умягчения воды предназначена для удаления из воды солей жёсткости кальция и магния. Умягченная вода позволяет экономить расход бытовой химии (порошки, моющие средства).

**Фильтр умягчения укомплектован:**

 **- автоматическим клапаном управления Clack CI 1 дюйм (реагентный умягчитель по расходу).**



**Преимущества блока управления:**

■ Три режима работы: немедленная регенерация по сигналу счетчика,  отложенная регенерация по сигналу счетчика, отложенная регенерация по сигналу таймера.
■ Полностью программируемый цикл регенерации с любой последовательностью режимов (до 9 режимов).
■ Программируемое время режимов регенерации.
■ Возможность принудительного запуска регенерации с установкой от 1 до 28 дней
■ Хранение настроек системных и рабочих данных в энергонезависимой памяти
■ Наполнение реагентного бака осуществляется обработанной водой.
■ Возможна установка подмешивающего клапана.
■ Индикатор низкого уровня соли.

 ***- Высокопрочным корпусом фильтра, выполненного из стекловолокна, выдерживающего до 10 атм в сборе с дренажно-распределительной системой.***

***В качестве загрузки на умягчение применяются следующие фильтрующие материалы:***

 ***- Lewatit S1567;***

 ***- Dowex HCR – S/S;***

 ***- Hydrolite;***

 ***- Canature;***

***Примечание: \*Фильтрующая загрузка подбирается в зависимости от показателя жесткости воды, согласно протоколу анализа воды).***

**Солевой бак**



Солевой бак предназначен для приготовления и хранения раствора поваренной соли, необходимого для регенерации фильтрующей загрузки умягчителей.

Солевой бак применяется в системах умягчения воды с использованием ионообменных смол для регенерации. В солевой бак засыпается таблетированная соль для дальнейшего использования в процессе регенерации (промывки) фильтрующего материала (смолы). Из солевого бака, солевой раствор в нужной концентрации поступает в систему умягчения воды и восстанавливает емкость ионообменной смолы, для возможности ее дальнейшего использования.

**Комплектация:**

Корпус с крышкой в сборе

Солевая решётка

Рассольная шахта, внутри которой смонтирована всасывающая система, шариковый отсечной клапан и штуцер для соединения солевого бака с управляющим клапаном.

***В качестве реагента используется раствор NaCl, таблетированная соль (пищевая, поваренная) - безопасна для септиков, который приготавливается автоматически в солевом баке комплекса умягчения воды*.**

***Принцип работы автоматического фильтра умягчения воды.***

В корпусе фильтра расположен дренажно - распределительный коллектор (водоподъёмная труба, дистрибьютор), вокруг которого засыпается фильтрующая среда. В процессе фильтрации вода, проходя через фильтрующий слой загрузки, замещает содержащиеся в ней ионы солей кальция и магния на безвредные для организма ионы натрия (пищевая сода), поднимается по коллектору к потребителю в уже чистом виде, предотвращая образование накипи на нагревательных элементах бытовой техники и сантехнических приборах. В первую очередь в корпус фильтра засыпается так называемая гравийная подложка, а уже на неё фильтрующий материал. Гравийная подложка выполняет две функции, во- первых, предотвращает попадание мелких частиц фильтрующего материала в систему водопровода потребителя, во-вторых, при обратной промывке фильтра она выполняет роль рассеивателя потока, для того что бы фильтрующая загрузка промывалась от взвешенных частиц равномерно, по всему объёму фильтрующей колонны

**Регенерация фильтрующего материала происходит автоматически в 5 циклов:** обратная промывка исходной водой, регенерация солевым раствором, вторая обратная промывка для удаления солевого раствора из ёмкости фильтра, прямая промывка и наполнение солевого бака для приготовления регенерирующего раствора для следующей регенерации. В процессе промывки (регенерации) происходит восстановление свойств ионообменных смол, так как содержащийся в солевом растворе натрий вновь поглощается смолой, а освобождённые соли кальция, магния и другие примеси смываются напором воды через дренажный выход управляющего клапана в канализационную систему.

Срок эксплуатации фильтрующей загрузки в среднем составляет 4-6 лет, при условии своевременного сервисного, технического обслуживания управляющего клапана фильтрующей колонны. При выходе из строя фильтрующей среды, она подлежит замене, корпус фильтра и управляющий клапан остаются в работе.

**3. Картриджный угольный фильтр тонкой очистки Big Blue – 10.**

Фильтр угольный служат для удаления посторонних запахов, цветности, органики, хлор- и бромсодержащих органических производных, фенолов, нитратов, пестицидов, тригалометанов, эпоксидов и других вредных загрязнений.

Отличительной чертой угольных фильтров является высокая надежность, долговечность, простота в обращении, высокое качество отфильтрованной воды. Корпус фильтра выполнен из высокопрочного пластика предназначен для очистки воды в быту и промышленности. Сменный модуль изготовлен из активированного кокосового угля с добавлением волокна «Аквален». Содержит два коаксиально расположенных карбонблока с разной пористостью. Внешний высокопористый карбонблок обеспечивает очистку воды от цветности, запаха, ионов тяжелых металлов, органических соединений до 10 мкм, а внутренний сверхплотный (5мкм) карбонблок задерживает даже микропримеси. Замена картриджа в фильтре тонкой очистки осуществляется в зависимости степени загрязнения, но не чаще чем 1 -2 раза в год. Одним из критериев для замены является падение давления (напора) воды в точках её разбора. Фильтр крепится на стене. Замена картриджа – по мере необходимости, но не реже одного раза в год.

Состав оборудования:

***1. Реагентный фильтр обезжелезиватель 08х44;***

* Управляющий клапан Clack CI 1 дюйм автоматический (по расходу) – 1 шт.
* Монтажный комплект к блоку управления Clack (блок питания, фитинги для подключения, верхний дистрибьютор, инжектор, регулятор DLFC) – 1 комплект– 1 шт.
* Корпус фильтра 08х44– 1 шт.;
* Водоподъемная трубка для колонн 08х44 в сборе – 1 шт.;
* Фидер для реагента в сборе - 1 шт.
* ***Перманганат калия - 1 кг;***

***2****.* ***фильтр умягчения 08х44;***

* Управляющий клапан Clack CI 1 дюйм автоматический (по расходу)– 1 шт.
* Монтажный комплект к блоку управления Clack (блок питания, фитинги для подключения, верхний дистрибьютор, инжектор, регулятор DLFC) – 1 комплект;
* Корпус фильтра 08х44– 1 шт.;
* Водоподъемная трубка для колонн 08х44 в сборе – 1 шт.;
* Солевой бак BTS-70 л – 1 шт.;
* Дренажная трубка 3/8 к солевому баку – 5 м/п;
* ***Соль таблетированная 20 кг – 1 шт.;***

***3***. ***Фильтр тонкой сорбционной очистки.***

* Колба Big Blue 10 Аквафор Гросс – 1 шт.;
* Монтажный комплект – 1 шт.;
* Планка – 1 шт.;
* Ключ – 1 шт.;
* Картридж ВВ 10» Уголь прессованный активированный – 1 шт.

**СТОИМОСТЬ КОМПЛЕКТА ГидроLux Reagent от 82 070 рублей.**

***Примечание: Производительность системы водоподготовки подбирается в зависимости от пикового водопотребления (м3/сутки).*** Пиковое водопотребление рассчитывается, как суммарный поток из точек водоразбора, которые могут быть **открыты одновременно**. Равно сумме потоков с точек типа 1) и точек типа 2):

1) полноценные точки (кран, раковина, душ) обладают пропускной способностью в 0,6 м3/час при давлении в системе, равном 2-3 атм. Указывается суммарная производительность таких точек.

2) точки водоразбора с пониженным водопотреблением (стиральная, посудомоечная машина, сливной бак унитаза) обладают пропускной способностью 0,3 м3/час. Указывается суммарная производительность точек, умноженная на коэффициент 0,4.